

Ihr Partner für Blechteile, Kantteile, Schweißbaugruppen

Wir über uns

Müller Eberstal wurde vor über 25 Jahren gegründet und bedient mit seinen Fertigungstechnologien **Lasern** und **Kanten** die unterschiedlichsten Branchen. Unsere Kunden finden sich z.B. im Maschinen- und Anlagenbau, im Ventilatoren- oder dem Ladenbau, der Möbelindustrie, der Medizintechnik bis hin zu Anwendungen im landwirtschaftlichen Bereich.

Wir sind spezialisiert auf die Umsetzung kleiner Bedarfsmengen bis hin zur Einzelteifertigung. Darüber hinaus sind wir in der Lage Serienteile in der Mittelserie abzubilden, die wir auch gerne in Form von Rahmen- oder Abrufaufträgen nach Kundenwunsch umsetzen.



Mit unseren erweiterten Fertigungstechnologien **mechanische Bearbeitung** und **Schweißen** ist es uns auch möglich, komplett Baugruppen herzustellen.

Besonderen Wert legen wir auf Flexibilität und kurze Lieferzeiten und behalten die Versorgungssicherheit unserer Kunden stets im Auge.

Gerne stehen wir Ihnen bereits in der Entwicklungsphase mit unserem Know How zur Seite und unterstützen Sie bei der Umsetzung Ihrer Projekte.

Von der Konstruktion über die Fertigung, Baugruppenmontage bis hin zur Logistik mit eigenem Fuhrpark erhalten Sie alles aus einer Hand.

Testen Sie uns, wir freuen uns auf Ihre Aufgabenstellungen!



Kurt Müller e.K.
Grottenweg 1
74653 Ingelfingen- Eberstal



Tel. 06294/27192-0
Mail: info@mueller-eberstal.de
Internet www.muellermetall.com

Leistungen:

Laserschneidanlage L3030 Fiber (6kW)

Technische Daten

Max. Blechstärken 25 mm Baustahl
20 mm Edelstahl
20 mm Aluminium

Arbeitsbereich:

x-Achse 3000 mm
y-Achse 1500 mm

Laserschneidanlage L3030 Fiber (4kW)

Technische Daten

Max. Blechstärken 20 mm Baustahl
15 mm Edelstahl
10 mm Aluminium

Arbeitsbereich:

x-Achse 3000 mm
y-Achse 1500 mm

Rohrbearbeitung möglich

Biegemaschine V 130

Technische Daten

Abkantlänge 3060 mm
Presskraft 1300 kN / 130 t

Biegemaschine 5170

Technische Daten

Abkantlänge 3230 mm
Presskraft 1700 kN / 170 t

Mechanische Bearbeitung

- bohren
 - reiben
 - Gewindeschneiden
 - Baugruppenmontage

Schweißen

- mehrere Schweißarbeitsplätze
 - erfahrene und zertifizierte Mitarbeiter
 - Punktschweißen
 - Bolzenschweißen

Trowalieren

- Bauteile bis zu einer Größe von 500 mm

Entgraten

- Entgraten
 - Strukturschliff

Oberflächenbehandlung

- Lackieren
 - Pulverbeschichten
 - Verzinken
 - Elektropolieren
 - Verchromen
 - Eloxieren
 - Sand- oder Glasperlenstrahlen

