

75 JAHRE  
MONNINGER FEDERN



**SEIT 75 JAHREN IN DER WELT DER FEDERN  
ZUHAUSE**

## Monninger. **Enabling dynamics.**

Der Unterschied zwischen dem Wettbewerbsprodukt und dem Produkt unserer Kunden liegt oft im Detail: Der Kundenerfolg wird bestimmt durch die Wahl seiner Produktionspartner. Qualität, Know-How, verbindliche Lieferung und Leistungstreue – dies alles macht unsere Kunden erfolgreicher gegenüber ihren Wettbewerbern.

Wir helfen ihnen mit jedem integrierten Federelement.

**Monninger Federn** produziert seit über 75 Jahren hochwertige Druckfedern, Zugfedern, Drehfedern und Drahtbiegeteile in Großserie und Kleinserie.

Wir sind Experten für Edelstahlfedern und nichtrostenden Federstahldraht.

Die Produktion erfolgt TÜV zertifiziert nach IATF 16949.

Unser breites Produktportfolio umfasst Federn für Automobilindustrie, Maschinenbau, Anlagenbau, Apparatebau, Dichtungstechnik, Antriebstechnik, Elektroindustrie und Konsumgüterindustrie.



**Druckfedern**



**Zugfedern**



**Drehfedern**



**Drahtbiegeteile**

## **Die Vielfalt der Präzision.**

Unser Portfolio reicht von Druckfedern über Zugfedern, Drehfedern bis zu Drahtbiegeteilen und individuellen Flachformfedern. Diese produzieren wir in einer Vielfalt von Werkstoffen und Drahtstärken. Überall wo hohe Kräfte oder auch niedrige Lasten dynamisch abgefedert oder aufgebaut werden müssen, stehen unsere Produkte im höchsten Maß für Belastbarkeit, Zuverlässigkeit und exakte Kraftübertragung.

Gerne beraten wir Sie bei Ihren spezifischen Anforderungen oder erstellen Ihnen ein auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenes, wirtschaftliches Angebot.

## Druckfedern

Wir sind Experten bei Herstellung von Druckfedern. Ein moderner CNC-Maschinenpark erlaubt uns die Herstellung von Federn mit **Drahtabmessungen von 0,2 bis 8mm**. Dabei haben wir praktische Erfahrung mit allen gängigen, aber auch mit außergewöhnlichen Federwerkstoffen. Kernkompetenz und Fertigungsschwerpunkt liegt in der Verarbeitung von korrosionsbeständigen Materialien wie 1.4571 (X 10 CrNiMoTi 18 10) und 1.4310 (X 12 CrNi 17 7).

## Werkstoffe

### Nichtrostende Federstahldrähte und Sonderlegierungen



1.4571 (V4A)



1.4310 (V2A)



1.4568



Hastelloy



Inconell

### Kohlenstoffdrähte



SH



DH

### Ventilfederdrähte



VDSiCr

## Zugfedern

Zugfedern stellen wir für Sie in den **Drahtstärken von 0,4mm bis 4,0 mm** in Klein- und Mittelserien her. Neben genormten Ösenformen, fertigen wir jede von Ihnen gewünschte Sonderösenform. Dabei können Sie auf eine große Materialvielfalt zurückgreifen. Auch hier liegt eine unserer Kompetenzen liegt in der Verarbeitung von korrosionsbeständigen Materialien wie 1.4571 (X 10 CrNiMoTi 18 10) und 1.4310 (X 12 CrNi 17 7).

## Werkstoffe

### Nichtrostende Federstahldrähte und Sonderlegierungen



1.4571 (V4A)



1.4310 (V2A)



1.4568



Hastelloy



Inconell

### Kohlenstoffdrähte



SH



DH

### Ventilfederdrähte



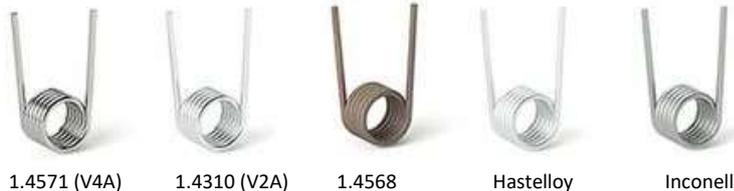
VDSiCr

## Drehfedern

Langjährige Erfahrung, modernste CNC-Maschinen sowie ein kompetentes Team von Fachkräften erlauben es uns, nahezu alle erdenklichen Typen von Drehfedern in unterschiedlichsten Materialien – in den **Drahtstärken von 0,4 – 4,5 mm** – herzustellen. Dank unseres hochmodernen Maschinenparks geschieht dies fast immer unter Verzicht des Einsatzes von Sonderwerkzeugen. Dadurch sind wir hoch flexibel und können auch Kleinst- und Kleinserien kostensensitiv und zeitnah realisieren – ohne Zeitverlust und Zusatzkosten bedingt durch die aufwändige Herstellung spezifischer Werkzeuge.

## Werkstoffe

### Nichtrostende Federstahldrähte und Sonderlegierungen



1.4571 (V4A)

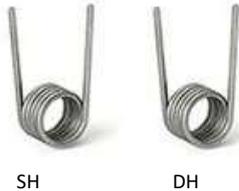
1.4310 (V2A)

1.4568

Hastelloy

Inconell

### Kohlenstoffdrähte



SH

DH

### Ventilfederdrähte



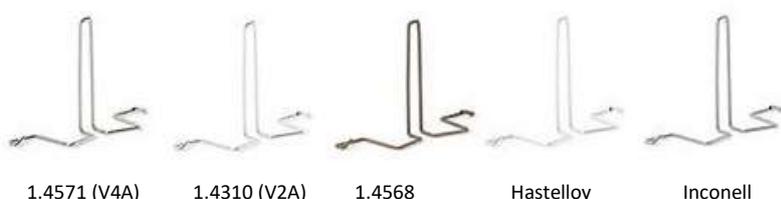
VDSiCr

## Biegeteile & Flachformfedern

Durch den Einsatz von CNC-Maschinen mit bis zu 20 Achsen ist es uns möglich, fast jede Biegeform vollautomatisch herzustellen. Diese Methode der Drahtbiegeteil-Fertigung ist einzigartig – und meist ohne zusätzliche Sonderwerkzeuge anwendbar: Denn das Wegfallen der Rüstaufwände durch Sonderwerkzeuge ermöglicht eine wirtschaftliche Produktion, hält die Produktionskosten niedrig und ermöglicht kurze Lieferzeiten. Unser Maschinenpark ermöglicht uns hier ein Spektrum bei der **Drahtstärke von 0,4 bis 4,5 mm**.

## Werkstoffe

### Nichtrostende Federstahldrähte und Sonderlegierungen



1.4571 (V4A)

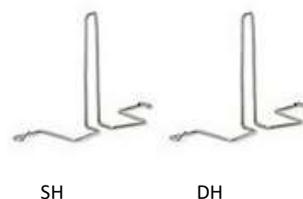
1.4310 (V2A)

1.4568

Hastelloy

Inconell

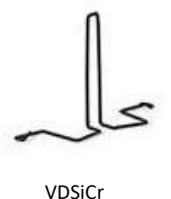
### Kohlenstoffdrähte



SH

DH

### Ventilfederdrähte



VDSiCr



**MONNINGER FEDERN GMBH**

Hauptstr. 94

D- 73111 Lauterstein

tel: (+49 73 32) 96 26-0

fax: (+49 73 32) 32 26

[www.monninger-federn.de](http://www.monninger-federn.de)

[info@monninger-federn.de](mailto:info@monninger-federn.de)



Vertriebsbüro Stuttgart:

Hammer Industrievertretungen

Marcus Rahm

Berner Str. 20 70619 Stuttgart

tel: (+49 711) 42 42 68

[www.hammer-industrievertretungen.de](http://www.hammer-industrievertretungen.de)

[mrahm@hammer-industrievertretungen.de](mailto:mrahm@hammer-industrievertretungen.de)

---